

Informations techniques

Hesse PERFECT-FILL HDP 5650-9343

Rapport de mélange (volumétrique) : 8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Description du produit

PERFECT-FILL HDP 5650-9343 a été avant tout développé comme apprêt de système pour la combinaison avec l'PERFECT-COLOR HDB 5434x(matité)-(couleur). Son large champ d'application, notamment son aptitude à être utilisé sur des surfaces fortement sollicitées, par exemple dans des pièces humides, etc., et son utilisation conviviale en font un apprêt universel pour l'ensemble des espaces intérieurs. Difficilement inflammable selon l'OMI et la norme DIN EN 13501-1. PERFECT-FILL est ponçable à la machine et peut être recouvert avec tous les systèmes de laques Hesse appropriés.

Champs d'application

Pour tout l'aménagement intérieur, idéal pour les surfaces fortement sollicitées comme la cuisine, la salle de bain, le bureau. Et dans tout l'habitat comme les tables, les crédences, etc., sur des essences de bois très variées, mélaminés, MDF, également chants des MDF. Également pour escaliers et main-courantes.

Champ d'application

- Aménagement intérieur
- Cuisine et salle de bain
- Meubles
- Aménagement intérieur de navires
- Applications spéciales
- Portes
- Escalier

Support

- Feuillus foncés à pores fins
- Feuillus foncés à pores grossiers
- Feuillus clairs à pores fins
- Feuillus clairs à pores grossiers
- MDF
- sur un fond approprié
- Film d'apprêt
- Film mélaminé
- Papier

Préparation du support

Préparation du support

Bois propre et sec ou support adapté MDF ou mélaminé propre, exempt d'huile, de graisse, de cire ou de silicone. Poncé de façon conforme et sans poussière de ponçage.

Selon l'essence du bois et l'effet de surface souhaité, ponçage dégradé grain 120 - 220 avec dépoussiérage. La qualité du ponçage est déterminante pour la qualité de la surface finie. Film approprié : ponçage grain 320 - 400, puis dépoussiérage et - le cas échéant - dégraissage.

La qualité du film et de son ponçage sont déterminants pour la qualité de la surface finie.

Ponçage du support grain



120 - 400

Égrenage grain



280 - 400


Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT-FILL HDP 5650-9343

Rapport de mélange (volumétrique) : 8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Application

Application		buse (diamètre)	Pression	Pression d'atomisation
Airless		0,23 - 0,38 mm	100 - 120 bar	
Airmix		0,23 - 0,38 mm	60 - 100 bar	1,5 - 2,5 bar

Pistolage pneumatique

Traitement supplémentaire

Temps

Pot-life		2 h / 20 °C
Séchage		5 h / 20 °C
Durcissement à cœur		7 d / 20 °C

Finition

Finition

Recouvrabilité : recouvrable après un séchage suffisant et un égrenage avec p. ex. COOL-COLOR HB 65285-(couleur) ou PERFECT-COLOR HDB 54345-(couleur).

Également avec des laques HYDRO et PU courantes et avec la plupart des peintures du commerce. (Essai de finition nécessaire !)

Conseils pour l'application

Incorporer le durcisseur en jet lent, tout en remuant. Puis ajuster si nécessaire la viscosité de pistolage en ajoutant de l'eau. Quant. maximum à ajouter 5 %. Le durcisseur doit toujours être ajouté avant la dilution! Ne pas stocker de liquide mélangé avec un durcisseur dans des récipients fermés. Finition : après séchage suffisant et égrenage si nécessaire, avec le même produit ou avec des produits adaptés HYDRO ou PU. Nettoyer les outils de travail à l'eau. Utiliser le nettoyant HYDRO HV 6917 pour enlever les résidus de produit séchés. En cas de travaux combinés (produits HYDRO et à base de solvants), rincer les appareils d'application avec du diluant intermédiaire HYDRO Hesse HV 6904. Lors de l'application directe sur les films nettoyés ou égrenés, procéder à une application d'essai pour contrôler l'accrochage !

Conseils particuliers

Pour une utilisation comme produit couvrant difficilement inflammable pour navires conformément à la conv. SOLAS 74/88 règle II-2/3, II-2/5 et II-2/6, nouvelle version, à la résolution OMI MSC.36(63)-(code HSC de 1994) 7, résolution OMI MSC.97(73)-(code HSC de 2000) 7, le produit ne peut être combiné qu'avec d'autres produits autorisés et techniquement adaptés. Le grammage max. du film mouillé lors d'une application en tant que peinture difficilement inflammable pour navire est de 150 g/m².

"Une évaluation des risques a été réalisée selon la directive 2014/90/UE, annexe II, part 3. Aucun risque ni physique ni pour la santé ni pour l'environnement émane des finitions durcies et séchées."















Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT-FILL HDP 5650-9343

Rapport de mélange (volumétrique) : 8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Données techniques

Viscosité (+/- 15%)		75 s / DIN4
Rendement par couche		7 - 14 m²/l Le rendement dépend fortement du mode d'application. Toutes les indications se réfèrent à un litre du produit prêt-à-l'emploi, si nécessaire durcisseur et diluant inclus.
Part des matières premières renou-		0 %
Extrait sec		60,3 %
COV FR		C
conditions de transport		10 - 30 °C
Temps de stockage (en semaines)		26
Température de stockage		10 - 30 °C
température d'emploi		18 - 22 °C
Nombre de couches (max)		3
Grammage par couche (min)		100 g/m²
Grammage par couche (max)		200 g/m²
Grammage total		600 g/m²
Rapport de mélange (volumétrique)		8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR_5091
Rapport de mélange (au poids)		100 : 10 Durcisseur HYDRO HDR_5091

Propriétés particulières / normes

Signes Norme d'essai / base



Certificat du système d'assurance qualité (module D) ; directive 2014/90/UE (directive relative aux équipements marins)



Le produit répond aux exigences de la ChemVOCFarbV (directive allemande concernant les peintures contenant des solvants / transmission en droit allemand de la directive 2004/42/CE).



Classification du comportement au feu conformément à DIN EN 13501-1; sur du support certifié.



Inscrit dans le « baubook »

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT-FILL HDP 5650-9343

Rapport de mélange (volumétrique) : 8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091



Exemple d'application

Ponçage du support : par ex. grain 220 - 280 suivi d'un dépolissage.

Fond : 2 x 130 - 150 g/m² de HYDRO-PU PERFECT-FILL HDP 5650-9343, rapport de mélange (en volume) 8 : 1 avec le durcisseur HYDRO HDR 5091.

Séchage intermédiaire : au moins 4 h / à 20 °C, idéal 16 h / 20 °C température ambiante et une circulation d'air suffisante.

Égrenage : en dégradé grain 240 - 320 suivi d'un dépolissage.

Finition : 1 x 110 - 130 g/m² de HYDRO-PU RESIST-COLOR HDP 54345-9010, rapport de mélange (en volume) 10 : 1 avec le durcisseur HYDRO HDR 5091.

Prêt à l'emballage : après un séchage de 16 h / 20 °C température ambiante et une circulation d'air suffisante.

Conseils pour votre commande

Référence	Couleur	Matité 60° (Gloss +/-5)	Matité
HDP_5650-9343	WEISS		

Accessoires

	Référence	Désignation de l'article
Durcisseur	HDR 5091	Durcisseur HYDRO

Conseils généraux pour l'application

Sur les supports en MDF, vous pouvez éviter les défauts de peinture et les fissures des chants en faisant attention aux points suivants : choix d'une qualité de MDF adaptée au champ d'application, voir les instructions du fabricant concernant la méthode de contrôle EN 317 de la norme UE EN 622-5 point 4 (exigences en termes de gonflement en épaisseur), humidité idéale du panneau de 5 à 7 %, apprêter de préférence toutes les faces d'un MDF, les faces arrières devraient au moins être contrebalancées par un produit incolore, éviter les arêtes vives et les découpes, les arrondir si possible. Recouvrir les arêtes et les découpes de 2 couches de produit garnissant, ne pas "percer", et si besoin, appliquer une nouvelle couche de fond. Les panneaux épais fabriqués par collage de plusieurs panneaux minces, sont, en raison des différences de tensions, particulièrement sujets aux fissures. Il est donc préférable de choisir directement une plaque MDF à la bonne épaisseur. Il est de toute façon nécessaire de poncer et de traiter les chants des panneaux collés avec un isolant incolore. L'eau introduite par l'encollage doit s'évaporer complètement avant finition. Stocker les pièces par lot fabriqué et appliquer rapidement la couche finale.

Lors de l'application de produits HYDRO, les pièces des machines en contact avec le produit doivent être en acier inoxydable.

L'humidité du bois doit se situer entre 8 - 12 %. Ne pas appliquer ou faire sécher les produits HYDRO si la température du produit et la température ambiante sont inférieures à 18 °C. L'humidité idéale de l'air pour l'application se situe entre 55 et 65 %.

Une humidité de l'air ambiant trop basse au moment de l'application entraîne des problèmes de surface (p. ex. des fissures de rétrécissement) et un taux d'humidité trop élevé retarde le séchage, parfois de manière importante ! Afin d'éviter les problèmes d'accrochage, égrenez les surfaces appliquées immédiatement avant application de la couche suivante et finissez les surfaces égrenées aussitôt. Lors d'une application sur les films etc., merci de vérifier l'accrochage par une finition d'essai sur le support que vous souhaitez utiliser ! Le durcissement optimal des surfaces finies et évaporées est atteint à des températures supérieures à 20 °C et de 40 °C maximum. Une circulation d'air suffisante et sans courant d'air doit être assurée. La dureté finale de la finition est atteinte après une semaine, à condition d'un stockage correct (à une température ambiante minimum de 20 °C).

Les bois à forte teneur en cire, p. ex. le teck, ont un impact négatif sur l'adhérence. Les substances naturelles du bois solubles dans l'eau, comme celles du frêne ou de l'acide tannique de bois comme dans le chêne, peuvent provoquer des changements de couleur et la décoloration de la finition. Nous conseillons de réaliser une finition d'essai pour évaluer l'effet de la couleur, de l'accrochage et du processus de séchage dans les conditions réelles d'utilisation.

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT-FILL HDP 5650-9343

Rapport de mélange (volumétrique) : 8 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091



Nos Informations Techniques sont constamment adaptées à l'état actuel de la technique et des prescriptions légales. Les valeurs indiquées ne sont pas des spécifications, mais des valeurs typiques de la série de produits. Vous trouverez la fiche technique actuelle en français sur notre site www.hesse-lignal.de ou contactez le responsable commercial chez Hesse. Les présentes données ont un caractère consultatif et sont présentées aux mieux de nos connaissances. Elles se basent sur des examens soigneux selon le niveau actuel de la technique. Une obligation légale ne peut pas en résulter. Nous vous renvoyons à nos Conditions de Paiement et de Livraison. La fiche de sécurité selon la directive CE n° 1907/ 2006 est mise à votre disposition.

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.