



Effets : Effet de glace craquelée ICECRACK

Produits nécessaires :

- Appret PU isolant DP 4791-9343
- Laque UNA-COLOR DB 45245-(couleur)
- Effet de glace craquelée ZD 3993
- Patiné dans la couleur souhaitée
- Vernis PU acrylique haut brillant DU 46269-0005 ou
- Vernis UNA-PUR DE 4259x(matité)

Attention : Veuillez respecter les taux exacts de dilution et les quantités exactes de durcisseur ajouté mentionnés dans cette fiche technique.

Description / caractéristiques :

L'effet de glace craquelée rappelle effectivement la surface brisée de la glace. Le craquage peut être particulièrement teinté grâce à l'application ultérieure patines teintées.

Applications :

Touche créative et insolite pour des surfaces dans l'aménagement intérieur, par exemple les meubles de bureau, les tables, le secteur de l'hôtellerie etc.

Exemple de procédé :

Étape 1 :

- Film d'apprêt, panneau de particules ou MDF bien poncé
- Appliquer une couche d'apprêt isolant polyuréthane DP 4791-9343 de 150 - 200 g/m² à mélanger dans un rapport 4 : 1 (au volume) avec le durcisseur PU DR 4058 dilué avec 10 % de diluant polyuréthane DV 4900
- Séchage pendant au moins 16 heures à 20 °C
- Egrenage : grain 280 à 320
- Appliquer une couche de laque UNA-COLOR DB 45245-couleur dans la couleur du fond de 80 à 200 g/m² rapport de mélange 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4070 dilué avec 10 % de diluant polyuréthane DV 4900
Plus le grammage est élevé et plus le temps de séchage intermédiaire de la laque avant le revêtement est court, plus des fissures grossières apparaissent.
- Séchage entre 2 et 5 heures à 20 °C
- Aucun égrenage



Effets : Effet de glace craquelée ICECRACK

Étape 2 :

- Appliquer une couche de vernis à effet de glace craquelée ZD 3993 de 80 à 200 g/m²
Rapport de mélange 1 : 1 avec le durcisseur PU DR 4032
Le craquage se produit pendant le durcissement et dépend de l'épaisseur de couche de l'effet (plus il est mince, plus la fissure est mince).
- Séchage pendant au moins 16 heures à 20 °C
- Après séchage, les fissures du vernis avec de la patine HYDRO TW 4130-couleur ou par exemple avec de la patine TD 4215-9957 (or) ou TD 4215-99573 (argent) peuvent être de couleur contrastante.
- Séchage : 2 à 4 heures ; stocker absolument les surfaces à l'extérieur, de manière à ce qu'il n'y ait pas d'accumulation de solvant !

Étape 3 :

- Appliquer une dernière couche de vernis UNA-PUR DE 4259.matité de 100 à 150 g/m²
rapport de mélange 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4070
- Séchage pendant au moins 16 heures à 20 °C
ou
- Appliquer 2 couches de vernis brillant PU acrylique DU 46269-0005 de 100 à 120 g/m²
espacées de 10 à 60 minutes
rapport de mélange 2 : 1 avec le durcisseur PU DR 4078.
dilué avec 20 % de diluant polyuréthane DV 4935

Au besoin, le durcissement peut déjà être poli le jour suivant pour obtenir une brillance importante.

Informations concernant le traitement et la sécurité :

Veillez également respecter les données techniques récentes et les fiches de données de sécurité pour chacun des produits listés :

Remarques particulières :

- Le temps de séchage de la laque UNA-COLOR DB 45245-couleur indiqué dans l'exemple doit être choisi de manière à obtenir l'effet souhaité, comme par exemple la formation de fissures (plus il est long, plus les fissures sont fines).
- L'effet se produit lors du durcissement du vernis à effet de glace craquelée ZD 3993 et dépend du grammage (plus il est fin, plus les fissures sont fines).
- Pour les surfaces plus grandes, il est nécessaire d'ajouter 5 % d'additif retardateur de séchage DV 4909.
- La surface à effet de glace craquelée doit obligatoirement être fixée avec des couches de PU ou des couches de finition appropriées telles que par exemple le DE 4259x(matité) ou le DU 46269-0005 pour éviter les problèmes d'accrochage et de fragilité.
- Attention :
L'effet de glace craquelée Hesse ZD 3993 s'estompe partiellement à la lumière, c'est pourquoi il n'est pas recommandé pour le traitement sur des tons pastel.



Effets : Effet de glace craquelée ICECRACK

- Il est déconseillé d'utiliser et de faire sécher les laques polyuréthanes si la température du produit et la température ambiante sont inférieures à 18 °C.
- Afin d'éviter les problèmes d'accrochage, poncez les surfaces polyuréthanes peintes juste avant l'application du vernis et vernissez les surfaces poncées aussi rapidement que possible.
- Grâce à un stockage approprié (température ambiante de 20 °C minimum), le vernis atteindra sa dureté finale en une semaine.
- Attention, réaliser un vernis d'essai dans les conditions d'utilisation pratique.

Indication :

Les données disponibles ont un caractère consultatif, elles reposent sur notre meilleure connaissance et des examens approfondis d'après l'état actuel de la technique. Aucune valeur juridiquement contraignante ne peut être déduite des données présentées. Par ailleurs, nous vous invitons à vous reporter à nos conditions générales de vente.

La fiche de sécurité selon la directive (CE) n° 1907/2006 est mise à votre disposition.

>Description du produit

Hesse vernis effet faïence ICECRACK ZD 3993 rappelle effectivement une surface de glace craquée. Avec les laques PU Hesse et les patines Hesse choisies, des combinaisons individuelles de couleurs illimitées sont possibles.

>Champs d'application

Pour les meubles et la décoration intérieure.

>Préparation du support

Préparation du support Sur les laques PU Hesse appropriées des séries : DB 45245-(couleur)/DB 555-(couleur), DB 45205-(couleur). **Exception : FANTASTIC-COLOR DB 4888x(matité)-(couleur)!**

>Finition

Finition Pour colorer les fissures Icecrack, utilisez les patines Hesse. Une finition est possible par exemple avec: DE 4259x(matité), DE 4503x(matité), DU 45229.

>Temps

Temps d'application	< 4 h / 20 °C
Pot-life	24 h / 20 °C
Séchage	16 h / 20 °C
Empilable après	> 16 h / 20 °C
Durcissement à cœur	7 d / 20 °C

>Application

Application	Buse en mm	Pression en bar
Spritzen - alle		
Pistolage pneumatique	1,8 - 2,0	1,8 - 2,0

>Conseils pour l'application

La fissuration de l'effet faïencé Hesse Icecrack ZD 3993 dépend du grammage et du séchage de la laque Hesse choisie. En plus, plus faible est le grammage appliqué du ZD 3993, plus fins seront les fissures. Après 2 - 5 h / 20°C, appliquez ZD 3993 sans égrenage sur la laque. Une application sur les grandes surfaces demande un ajout de 5 % (sur le mélange ZD 3993/durcisseur) du retardateur DV 4909.

>Données techniques

Viscosité (+/- 15 %)	60 s / DIN EN ISO 2431 - 3 mm
Aspect	incolore
Densité (de la série) kg/l	0.905
Rendement par couche	7 - 11 m ² /l Le rendement dépend fortement du mode d'application. Toutes les indications se réfèrent à un litre du produit prêt-à-l'emploi, si nécessaire durcisseur et diluant inclus.
Point d'éclair	19 °C
Temps de stockage (en semaines)	26
État	Liquide
Part non-volatile (de la série) %	15
Extrait sec	15 %
COV FR	C
Température de stockage	16 - 25 °C
Nombre de couches (max)	1
Grammage par couche (max)	130 g/m ²
Grammage par couche (min)	80 g/m ²
Grammage total	130 g/m ²
Rapport de mélange (gravimétrie)	100 : 115 Durcisseur PU DR 4032

>Conseils pour votre commande

Référence	Matité 60° (Gloss)	Conditionnement	Conditionnement
ZD 3993	-	1 l	1 l

>Durcisseur

Référence	Désignation de l'article	Conditionnement
DR 4032	Durcisseur PU	1 l

>Diluant

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
DV 4900	1 l, 5 l, 15 l, 25 l	Diluant PU
DV 490	1 l, 5 l, 15 l, 25 l	Diluant PU

>Retardeur

Référence	Désignation de l'article	Conditionnement
DV 4909	Diluant PU retardateur	1 l, 5 l, 25 l
DV 499	Retardateur universel	1 l, 5 l, 10 l, 15 l, 25 l

>Diluant de nettoyage

Référence	Conditionnement	Désignation de l'article
RV 1	5 l, 15 l, 25 l	Diluant de nettoyage

>Conseils particuliers

Lors de l'application de Hesse Icecrack ZD 3993 en tant que peinture difficilement inflammable pour navires selon IMO, le grammage maximum du film mouillé est de **115 g/m²**.

“Une évaluation des risques a été réalisée selon la directive 2014/90/UE, annexe II, part 3. Aucun risque ni physique ni pour la santé ni pour l'environnement émane des finitions durcies et séchées.”

>Exemple d'application

Effet Icecrack avec une finition ultra mate

Couche de fond : 1 x 250 g/m² Hesse apprêt PU isolant DP 4791-9343, rapport de mélange (au volume) 4 : 1 avec le durcisseur PU DR 4058, Rajout de diluant sur le mélange apprêt/durcisseur 10 - 15 % de DV 4900

Séchage : > 5 h / 20 °C, de préférence 16 h / 20 °C

Egrenage de l'apprêt : grain 320 - 400 (dépoussiérage)

Application de la laque : 1 x 115 g/m² de Hesse laque PU DB 45245-9016, rapport de mélange (en volume) 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4070, Rajout de diluant sur le mélange laque/durcisseur 10 - 20 % DV 4900

Séchage : 2 - 5 h / 20 °C

Pas d'égrenage !

Réalisation de l'effet : 1 x 115 g/m² de Hesse Icecrack ZD 3993, rapport de mélange (au volume) 1 : 1 avec le durcisseur PU DR 4032

Séchage : > 16 h / 20 °C

Pour l'effet en couleur : appliquer 1 x 10 g/m² de Hesse patine TD 4220-9005 (au tampon)

Séchage : 2 - 4 h / 20 °C

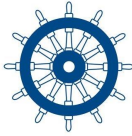
Finition : 1 x 90 g/m² Hesse vernis PU multi-couche DE 42590, Rapport de mélange (au volume) 10 : 1 avec le durcisseur PU DR 4070, Rajout de diluant sur le mélange vernis/durcisseur 5 - 15 % DV 4900

Séchage : > 16 h / 20 °C

>Informations générales

En cas de besoin, veuillez réaliser un essai dans les conditions réelles d'utilisation.

>Propriétés particulières et/ou normes

Norme	Laboratoire d'essais	Symbole	Rapport	N°
Attestation d'examen CE de type (module B) ; produit de finition pour les navires conformément à la résolution IMO MSC.307(88)-(FTP-Code 2010)	BG Verkehr; Sécurité des navires, Hamburg		N° d'admission N° d'admission des US Coast Guard	116.487 164.112/ EC0736/116.487

Nos Informations Techniques sont constamment adaptées à l'état actuel de la technique et des prescriptions légales. Les valeurs indiquées ne sont pas des spécifications, mais des valeurs typiques de la série de produits. Pour recevoir la fiche technique actuelle, contactez le responsable commercial chez Hesse. Les présentes données ont un caractère consultatif et sont présentées aux mieux de nos connaissances. Elles se basent sur des examens soigneux selon le niveau actuel de la technique. Une obligation légale ne peut pas en résulter. Nous vous renvoyons à nos Conditions de Paiement et de Livraison. La fiche de sécurité selon la directive CE n° 1907/ 2006 est mise à votre disposition.